



Ražošanas procesa kontroles atbilstības Sertifikāts Nr. 1325-CPR-1829

Pamatojoties uz Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta regulu Nr. 305/2011 (Būvizstrādājumu regula jeb *CPR*), šis sertifikāts attiecas uz būvizstrādājumu

**Metināti slodzi nesošu tērauda konstrukciju elementi
ar izpildījuma klasi
EXC4
saskaņā ar Pielikumu,**

KO IEVIETOJIS TIRGŪ:

Heidelberg Materials SBC Latvia SIA

Zeltiņu iela 130, Mārupe, Mārupes novads, LV-2167, Latvija; reģ. Nr. 40003709915

RŪPNĪCAS ADRESE:

Heidelberg Materials SBC Latvia SIA ražotnes:
Zeltiņu iela 130, Mārupe, Mārupes novads, LV-2167, Latvija;
Rīgas Jelgavas šoseja 16.km, Olaines pagasts, Olaines novads, LV-2127, Latvija

Šis sertifikāts apliecina, ka visi ekspluatācijas īpašību novērtēšanas un pārbaudes (AVCP) nosacījumi, kas aprakstīti ZA pielikumā, kas pievienots standartiem

EN 1090-1:2009+A1:2011

saskaņā ar novērtēšanas sistēmu 2+, ir piemēroti, un
ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2011. gada 11. augustā un paliek spēkā, ja vien saskaņotajā standartā, būvizstrādājumā, AVCP metodēs un izgatavošanas apstākļos rūpnīcā nav notikušas ievērojamas izmaiņas vai paziņotā izstrādājumu sertifikācijas iestāde sertifikāta darbību ir apturējusi vai anulējusi.

(nākamā uzraudzība – 2024. gada jūnijs)

2023. gada 7. jūlijs

Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapas ar pielikumu uz 1 (vienas) lapas



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

SERTIFIKĀTS

Pielikums

Sertifikātam Nr. 1325-CPR-1829



Heidelberg Materials SBC Latvia SIA personāls ir kvalificēts veikt slodzi nesošu tērauda konstrukciju izgatavošanu saskaņā ar:

Piemērojamais standarts:	EN 1090-2:2018
Deklarēšanas metodes:	1, 2, 3a, 3b (EN 1090-1 Tabula A1)
Metināšanas process:	111 – rokas loka metināšana; 135 – pusautomātiskā loka metināšana ar pilnstieples elektrodu aktīvās aizsarggāzes vidē; 141 – loka metināšana ar volframa elektrodu inertās aizsarggāzes vidē (EN ISO 4063)
Termiskā mašīngriešana:	Ražotnē piemērojama: plazmas un lāzera griešana (EN 1090-2, p.6.4.3)
Korozijaizsardzība:	Ražotnē piemērojama: krāsošana (EN ISO 12944)
Izmantojamais tērauds:	Grupas 1.1, 1.2, 1.4, 2.1, 8.1 (CEN ISO/TR 15608) Armatūra B500B (EN 10027-1)
Metināšanas koordinators:	Aleksandrs Ivaščenko (IWE)

2023. gada 7. jūlijs

Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com